

La Nuova R.T.V. SpA

CHI SIAMO

La Nuova R.T.V. S.p.A. con oltre 40 anni di attività occupa un ruolo di rilievo a livello mondiale nella produzione di dischi resinati in fibra di vetro per rinforzo di mole abrasive.

Azienda a conduzione familiare con circa 50 dipendenti garantisce una particolare attenzione al cliente.

EXPORT

Esportiamo in tutto il mondo ed in particolare:

- Francia
- Germania
- Ungheria
- Polonia
- Stati Uniti
- Venezuela
- Iran
- Tunisia

LE NOSTRE CARATTERISTICHE

- esperienza consolidata nel settore
- professionalità del servizio tecnico
- investimenti per la ricerca ed il miglioramento tecnologico
- costante attenzione al rispetto dell'ambiente in ottemperanza alle vigenti leggi
- stretta osservanza delle normative a tutela della sicurezza dei lavoratori

PUNTO DI FORZA

- la flessibilità ci consente di soddisfare tutte le necessità e le urgenze dei clienti.
- la qualità è controllata e monitorata costantemente in ogni fase del processo produttivo, con un efficiente sistema di reporting ai fini della rintracciabilità

VANTAGGI PER LA NOSTRA CLIENTELA:

- un efficiente servizio pre e post-vendita
- prontezza nell'accogliere ogni richiesta del cliente
- prontezza nelle risposte
- garanzia dei risultati
- apertura alla sperimentazione

VANTAGGI PER I FORNITORI:

- affidabilità
- puntualità nei pagamenti
- apertura alle innovazioni testando nuovi prodotti

STORIA

1961: fondata dal Sig. Pasquinelli Mario come impresa individuale

1986: diventa società per azioni

1999: ottiene la certificazione di qualità UNI EN ISO 9001:2000

2009: l'azienda è condotta dal Sig. Mapelli Martino e dalla Sig.ra Pasquinelli Caterina, in collaborazione con i figli Mapelli Stefano e Silvia

LAVORAZIONI

ORDITURA

In questo reparto avviene la preparazione del subbio di ordito per l'alimentazione dei telai.

TESSITURA

I subbi d'ordito vengono posizionati a telaio e, con l'inserimento della trama, viene prodotto il tessuto grezzo.

RESINATURA

Il tessuto grezzo passa al forno di impregnazione con resine fenoliche. Segue il processo di essiccazione ed eventuale accoppiamento con carta o velo di diverse grammature o cartene. A richiesta viene inserito un separatore di cartene o carta paraffinata.

TRANCIATURA

Il tessuto impregnato viene tranciato in dischi nei diversi diametri richiesti, confezionato in sacchetti e poi in scatole e spedito al cliente.

LABORATORIO

Qui vengono controllati tutti i materiali in entrata ed in uscita.